

鼎华 BGA 返修台 DH-A1L-C 参数资料



一、功能特点

1. 触屏操作，程序预先内置，无须专业技术培训即可熟练使用，使芯片返修变得非常简单；
2. 外接高清相机，实时观察加热时锡球的熔化状况，确保焊接效果更好；
3. 进口发热芯，经久耐用，控温精准，绝无虚焊假焊；
4. 超大发热面积，适应各种大小不同尺寸的 PCB 维修；
5. 激光定位，PCB 放置一步到位，轻松准确；
6. 配置外接测温接口，随时对 PCB 或芯片表面进行温度检测，加热温度更精准；
7. 配置真空吸笔，拆卸拿取芯片更方便；
8. 自带恒温烙铁，返修更方便；
9. 外接 USB 接口，各种返修数据可导入电脑分析储存。

二、技术参数

总功率	Total Power	5300W
上部加热功率	Top heater	1200W
下部加热功率	Bottom heater	第二温区 1200W，第三温区 2700W（加大型发热面积以适应各类 P 板）
电源	power	AC220V ± 10% 50Hz
外形尺寸	Dimensions	L650 × W700 × H650 mm
定位方式	Positioning	V 字型卡槽,PCB 支架可 X 方向调整并外配万能夹具
温度控制方式	Temperature control	K 型热电偶（K Sensor） 闭环控制（Closed loop）
温度控制精度	Temp accuracy	±2 度
PCB 尺寸	PCB size	Max 500 × 400 mm Min 20 × 20mm
适用芯片	BGA chip	2X2-80X80mm
适用最小芯片间距	Minimum chip spacing	0.15mm
外置测温端口	External Temperature Sensor	1 个，可扩展（optional）
机器重量	Net weight	48kg

三、功能描述：

1. 嵌入式工控电脑，7 寸高清触摸屏人机界面，具有瞬间曲线分析功能。实时显示设定和实测温度曲线，并可对曲线进行分析纠正；
2. 高精度 K 型热电偶闭环控制和温度自动补偿系统，整机控制电路，功率输出与控制系统采用光电隔离技术；采用 PID 自整定系统实现对温度的精准控制，保持温度偏差在 ±2℃。同时外置测温接口实现对温度的精密检测，并实现对实测温度曲线的精确分析和校对；
3. PCB 板定位采用 V 字型槽，定位快捷、方便、准确，满足不同外形及不同大小 PCB 板的定位；
4. 灵活方便的可移动式万能夹具对 PCB 板起到保护作用，防止 PCB 边缘器件损伤及 PCB 变形，并能适应各种 BGA 封装尺寸的返修；
5. 配备多种规格合金风嘴，该风嘴可 360 度任意旋转定位，易于安装和更换；风速大小可调节；



6. 上下共三个温区独立加热，三个温区可同时进行多组多段温度控制，保证不同温区同步达到最佳焊接效果。加热温度、时间、斜率、冷却、真空均可在人机界面上完成设置；
7. 上下温区均可设置 8 段温度控制，可海量存储温度曲线，随时可根据不同 BGA 进行调用，在触摸屏上也可进行曲线分析、设定和修正；三个加热区采用独立的 PID 算法控制加热过程，升温更均匀，温度更准确；
8. 采用大功率横流风机迅速对 PCB 板进行冷却，以防 PCB 板的变形；同时内置真空泵，外置真空吸笔，以方便快捷取拿 BGA 芯片；
9. 配置声控“提前报警”功能。在拆卸、焊接完成前 5-10 秒以声控方式警示作业人员作相关准备，上下热风停止加热后，冷却系统启动，待温度降至常温后自动停止冷却。保证机器不会在热升温后老化；
10. 通过激光定位，快速有效地安装固定 PCB 板；
11. USB 输出接口，实时输出及拷贝温度曲线；
12. 双进口 LED 灯无影照明，便于晚间作业；
13. 配有恒温数显烙铁，方便快捷，无需移动工作位置；
14. 配有外接摄像头，可以实时观察锡球熔化及焊接状况；
15. 经过 CE 认证，设有急停开关和突发事故自动断电保护装置。

四、鼎华优势：

深圳市鼎华科创自动化有限公司是一家集研发、生产、销售、服务于一体的国家级高新技术企业！我们有实力为您提供优质的产品、完善的服务和先进的技术支持。

因为深圳特殊的产业结构，任何科技类的产品都可以很快复制，所以任何一个行业都鱼龙混杂，有的公司潜心研发产品，也有的公司通过抄袭和模仿，在行业红火的时候快速捞一笔，等行业规范和成熟后再转到另一行业。很多小工厂就几个人，直接买配件组装，没有任何软硬件的研发能力，只做成熟的几个机型，任何软硬件出了问题都得请别人处理，质量没保证，售后服务也非常不及时，这样对客户非常不负责任。相比之下，我们鼎华公司生产的设备有如下优点：

1. 专业：

从 2010 年起，我们有只专注于 BGA 返修台的研发及生产，经过多年集中开发，公司拥有 38 项专利、97 项质控工艺，产品经常升级更新，始终保持和行业的发展一致。



2. 质量：

产品质量和用户口碑是我们赖以生存的基础，所以我们对产品的质量十分注重，所有电子件都采用知名品牌，比如明纬电源、欧姆龙继电器、进口发热芯等等，再加上生产过程中对质量的严格管控，我们实行制造过程中全程编号生产，每位制造部员工都有一个自己的编号，任何制程问题都能很快的追查到对应的制造者，我们对员工实行谁制造的问题谁负责，谁的质量稳定就奖励谁的原则，对每一位员工都灌输一种品质为先的理念，以此确保产品质量的稳定性及优异性。

3. 售后：

我们有自己专业的软件和硬件工程师团队以及负责售后服务的团队，软件或硬件的任何问题我们都能很快分析和及时处理，并且软件终身免费升级，售后服务及时而有保障。

4. 生产环境：

因为我们公司是由新加坡商人投资兴建的，所以公司严格实行 6S 制度，严抓员工素质管理，所有员工进厂第一件事就是培训专业技能和 6S 要求，我们相信，连生产环境都管控不好，怎么可能管控好产品质量。

5. 员工结构：

我们公司是国家级高新企业，工程师和技术员占公司总人数的 30%，业务团队占 15%。其中大专以上学历占到公司总人数的 50%以上，公司员工总体素质偏高。

6. 专利：

我们拥有各种专利共 37 项，并于 2015 年获得高新企业称号，多次获得深圳市及自动化行业颁发的优秀企业荣誉证书。

五、我们的客户：

华为、联想集团、格力电器、比亚迪、腾讯、上海万特、金立手机、小米、厦门航空、成都地铁、长龙铁路、富士康、海康威视、创维、大疆创新、安联锐视、汇金科技、四川长虹、昂扩电子（OnCore）、锐德世科技（RadiSys）、三星、北京航天二院、沈阳军区 93115 部队、北京核地科技、中国科学院沈阳自动化研究所、上海华东科技大学、西安电子科技大学、山东理工大学、青岛科技大学、西南科技大学、六安职业技术学院、南京航空航天大学、广宁中等职业技术学院、重庆邮电大学、四川内江师范学院、长沙中南大学、倍利得、泰辉、路畅科技、珠海优特、珠海欧比特、珠海汇金、伟易达集团、广汽、二汽、长城汽车、中兴、航天科技 513 所、航天火箭技术研究院 289 厂、奋达科技、百富电子、

