



鼎华全自动 LED 灯珠返修台 DH-G750

参数资料



一、功能特点：

1. 光学对位功能，灯珠贴装精准，完全避免错位偏移；
2. 微风调节功能，根据灯珠大小调节不同风速，返修更高效，焊接再小的灯珠也不会被吹跑偏；
3. 激光定位，放置灯板一步到位；
4. 自带灯珠送料装置，直接放置灯珠卷料，避免返修时一粒粒的取灯珠，返修效率数倍提高；
5. 预热温区上覆有一层细密钢网，有效防止灯珠及其它小器件掉进机器内部损坏机器；
6. 外接测温接口，方便随时检测温度，控温更精准可靠；
7. 触屏操作，程序预先内置，无须专业技术培训即可熟练使用，使灯珠返修变得简单高效且成功率高；
8. 手动和自动两种操作模式，调试或批量返修都更加方便简单；
9. 外接 USB 接口，用于软件更新升级和各种返修数据导入电脑分析储存。

二、产品参数：

| | |
|----------|---|
| 总功率 | 5200W |
| 上部加热功率 | 1200W |
| 下部加热功率 | 第二温区 1200W, 第三温区 2700W(加大发热面积以适应各种尺寸灯板) |
| 电源 | AC220V±10% 50/60Hz |
| 外形尺寸 | L600×W700×H850 mm |
| 定位方式 | V 字型卡槽, PCB 支架可 X 方向调整并外配万能夹具 |
| 进料方式 | 小型飞达 |
| 电气选材 | 高清工业显示器、工业触摸屏、进口相机 |
| 对位系统 | HDMI 高清数字成像系统、自动光学变焦 |
| 温度控制方式 | K 型热电偶 (K Sensor) 闭环控制 (Closed loop) |
| 温度控制精度 | ±1 度 |
| 对位精度 | 0.01mm |
| PCB 尺寸 | Max 450×500 mm Min 10×10mm |
| 适用灯珠 | 1X1~80X80mm |
| 适用最小灯珠间距 | 0.1mm |
| 外置测温端口 | 1 个, 可扩展 (optional) |
| 机器重量 | 70kg |
| 用途 | 适用于 LED 显示屏, 背光源的 LED 灯珠的拆焊。 |

三、产品描述

1. 高清触摸屏人机界面, 集成运动控制卡控制, 并具有瞬间曲线分析功能。实时显示设定和实测温度曲线, 并可对曲线进行分析纠正。
2. 高精度 K 型热电偶闭环控制和温度自动补偿系统, 在集成运动控制卡的精准控制, 保持温度偏差在 ±1 度. 同时外置测温接口实现对温度的精密检测, 并实现对实测温度曲线的精确分析和校对。
3. 采用步进运动控制系统: 稳定、可靠、安全、高效; 采用高精度数字视像对位系统, PCB 板定位采用 V 字型槽, 采用线性滑座, 使 X、Y、Z 三轴皆可作精细微调或快速定位、方便、准确, 满足不同 PCB 板排版方式及不同大小 PCB 板的定位。

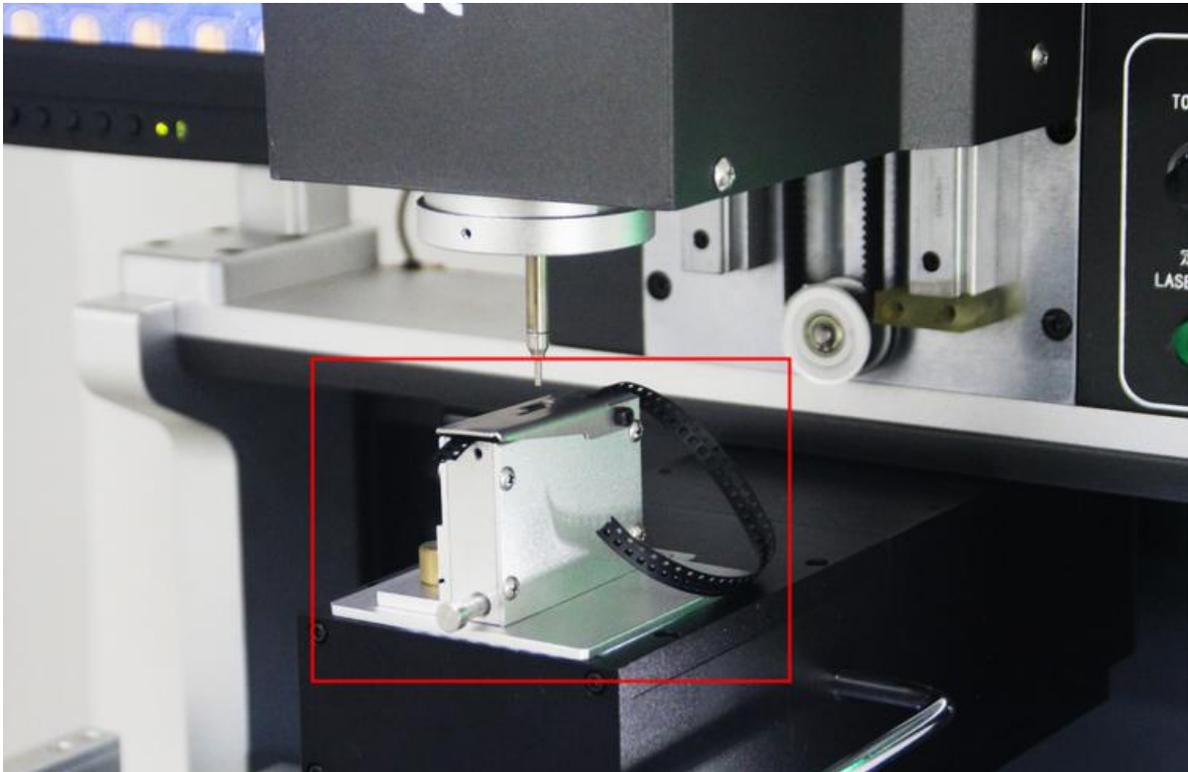


4. 灵活方便的可移动式万能夹具对 PCB 板起到保护作用，防止 PCB 边缘器件损伤及 PCB 变形，并能适应各种 BGA 封装尺寸的返修。
5. 针对 LED 灯珠的返修，备有 LED 灯珠送料装置，最小可返修“1*1”LED 灯珠。
6. 配备多种规格合金风嘴，该风嘴可 360 度任意旋转定位，易于安装和更换；
7. 上下共三个温区独立加热，三个温区可同时进行多组多段温度控制，保证不同温区同步达到最佳焊接效果。加热温度、时间、斜率、冷却、真空均可在人机界面上完成设置。
8. 上下温区均可设置 8 段温度控制，可海量存储温度曲线，随时可根据不同 BGA 进行调用，在触摸屏上也可进行曲线分析、设定和修正；三个加热区采用独立的 PID 算法控制加热过程，升温更均匀，温度更准确；
9. 采用大功率横流风机迅速对 PCB 板进行冷却，以防 PCB 板的变形，贴装、焊接、拆卸过程实现智能自动化控制；
10. 可采用摇杆控制头部上下移动及放大缩小图像，操作快捷方便。
11. 配置声控“提前报警”功能. 在拆卸、焊接完成前 5-10 秒以声控方式警示作业人员作相关准备。上下热风停止加热后，冷却系统启动，待温度降至常温后自动停止冷却。保证机器不会在热升温后老化！
12. 经过 CE 认证，设有急停开关和突发事件自动断电保护装置。

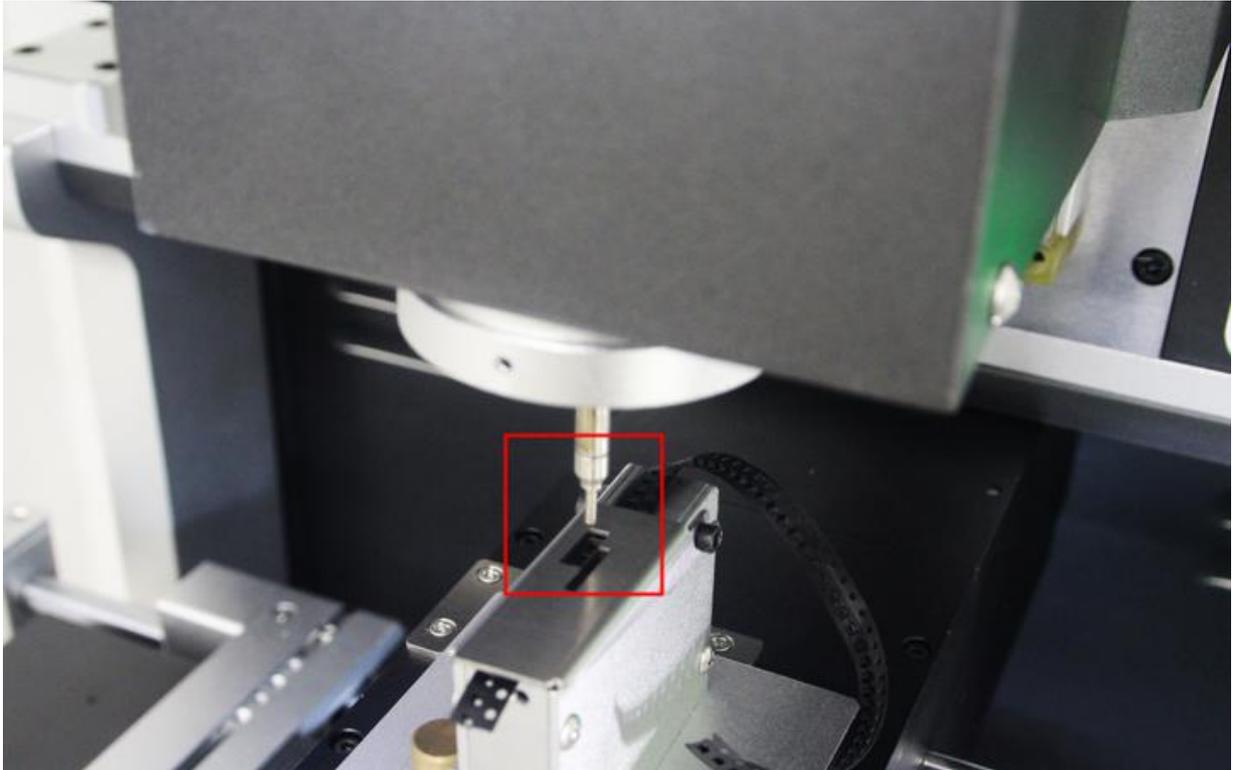
四、图解重要功能



（光学视觉对位，贴装状况一目了然）



（自动送灯珠装置）



(自动拿取灯珠，自动贴装)

五、鼎华优势：

深圳市鼎华科创自动化有限公司是一家集研发、生产、销售、服务于一体的国家级高新技术企业！我们有实力为您提供优质的产品、完善的服务和先进的技术支持。

因为深圳特殊的产业结构，任何科技类的产品都可以很快复制，所以任何一个行业都鱼龙混杂，有的公司潜心研发产品，也有的公司通过抄袭和模仿，在行业红火的时候快速捞一笔，等行业规范和成熟后再转到另一行业。很多小工厂就几个人，直接买配件组装，没有任何软硬件的研发能力，只做成熟的几个机型，任何软硬件出了问题都得请别人处理，质量没保证，售后服务也非常不及时，这样对客户非常不负责任。相比之下，我们鼎华公司生产的设备有如下优点：

1. 专业：

从 2010 年起，我们有只专注于高品质焊台的研发及生产，经过多年集中开发，公司拥有 38 项专利、97 项质控工艺，产品经常升级更新，始终保持和行业的发展一致。

2. 质量：

产品质量和用户口碑是我们赖以生存的基础，所以我们对产品的质量十分注重，所有电子件都采用知名品牌，比如明纬电源、欧姆龙继电器、进口发热芯等等，再加上生产过程中对质量的严格管控，我们实行制造过程中全程编号生产，每位制造部员工都有一个自己的编号，任何制程问题都能很快的追查到对应的制造者，我们对员工实行谁制造的问题谁负责，谁的质量稳定就奖励谁的原则，对每一位员工都灌输一种品质为先的理念，以此确保产品质量的稳定性及优异性。



3. 售后：

我们有自己专业的软件和硬件工程师团队以及负责售后服务的团队，软件或硬件的任何问题我们都能很快分析和及时处理，并且软件终身免费升级，售后服务及时而有保障。

4. 生产环境：

因为我们公司是由新加坡商人投资兴建的，所以公司严格实行 6S 制度，严抓员工素质管理，所有员工进厂第一件事就是培训专业技能和 6S 要求，我们相信，连生产环境都管控不好，怎么可能管控好产品质量。

5. 员工结构：

我们公司是国家级高新企业，工程师和技术员占公司总人数的 30%，业务团队占 15%。其中大专以上学历占到公司总人数的 50%以上，公司员工总体素质偏高。

6. 专利：

我们拥有各种专利共 37 项，并于 2015 年获得高新企业称号，多次获得深圳市及自动化行业颁发的优秀企业荣誉证书。

五、我们的客户：

华为、联想集团、格力电器、比亚迪、腾讯、上海万特、金立手机、小米、厦门航空、成都地铁、长龙铁路、富士康、海康威视、创维、大疆创新、安联锐视、汇金科技、四川长虹、昂扩电子（OnCore）、锐德世科技（RadiSys）、三星、北京航天二院、沈阳军区 93115 部队、北京核地科技、中国科学院沈阳自动化研究所、上海华东科技大学、西安电子科技大学、山东理工大学、青岛科技大学、西南科技大学、六安职业技术学院、南京航空航天大学、广宁中等职业技术学院、重庆邮电大学、四川内江师范学院、长沙中南大学、倍利得、泰辉、路畅科技、珠海优特、珠海欧比特、珠海汇金、伟易达集团、广汽、二汽、长城汽车、中兴、航天科技 513 所、航天火箭技术研究院 289 厂、奋达科技、百富电子、松日数码、中诺科技、艾立丰科技、正威集团、耀晋科技、瑞云电子、易方数码、优特普科技、九洲电器、豪恩科技、晶华电子、友讯电子、精成科技、E 路通、中科海信、高斯贝尔、中国科学院研究生院、TCL、美赛达科技、中茂电子、亚哲电子、大众电脑、普联科技、重庆航天火箭电子技术有限公司、重庆缆芯科技有限公司、四川兴弘电子科技有限公司等等，同时公司的产品出口到欧美、东南亚、中东和非洲等 180 多个国家和地区。

六、联系方式：

深圳市鼎华科创自动化有限公司

地址：深圳市宝安区沙井街道新玉路圣佐治科技工业园 6B 栋 4 楼

联系人：刘先生

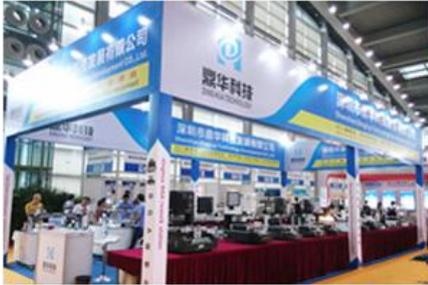
联系电话：13530978969



深圳市鼎华科技发展有限公司
SHENZHEN DINGHUA TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD

地址：深圳市宝安区沙井街道新玉路北侧圣佐治科技工业园 6B 栋 4 楼
电话：0755-29091633 网址：www.dh-bga.com.cn

鼎华风采展示





深圳市鼎华科技发展有限公司

SHENZHEN DINGHUA TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD

地址：深圳市宝安区沙井街道新玉路北侧圣佐治科技工业园 6B 栋 4 楼

电话：0755-29091633

网址：www.dh-bga.com.cn

